

Drifts- og vedligeholdelsesvejledning for produkter leveret af TRESS

Pulverlakerede overflader

Med nedenstående behandling af den elektrostatiske polyesterbehandlede overflade, er vedligeholdet reduceret til et minimum.

Rengøring

Vi anbefaler, at rengøring foretages med 6 måneders interval. Vejrudsatte dele bør rengøres oftere. Almindeligt snavs fjernes med rengøringsmidler uden slibeeffekt eller opløsningsmidler.

Graffiti

Fjernes med rensed benzin eller terpentiner. Rensning skal efterfølges af en voksbehandling.

Reparation - ved udbedring af mindre skader:

1. Skaden slibes forsigtigt uden at skade zinkbelægningen.
2. Løstsiddende partikler fjernes.
3. Reparationslak påføres.

Anbefalede produkter

Reparationslak: Standard autolak i den aktuelle RAL farve.
Rengøringsmiddel: Neutralt rengøringsmiddel Ph-værdi fra 5 til 8. Voks: Penguin Shine, Jotun Paint.

Tilsvarende produkter med samme egenskaber kan som alternativ anvendes.

Varmforzinkning

TRESS' varmforsinkede produkter er fremstillet af stål, der er galvaniseret efter DS/ISO 1461/DIN 50976 normen. Den høje kvalitet på vores galvaniserede stål garanterer produktet en lang levetid med minimal vedligeholdelse.

En varmgalvaniseret overflade er aldrig den samme fra enhed til enhed, idet galvaniseringen foregår ved en manuel dyppeproces. En varmgalvaniseret overflade vil være uens og kan variere i grovhed og glans. Sådanne uens nuancer vil med tiden udjævne sig, idet naturen påvirker overfladen og giver en ensartet patina.

Varmforzinkede overflader kræver minimal vedligeholdelse – men kan ved tilsmudsning eller graffiti rengøres med almindelige rengøringsmidler uden indhold af syre. Højtryksrensning kan også anbefales i ekstreme tilfælde.

Ved jævnlig afvaskning af den varmforsinkede overflade for salt og lignende aggressive tilsmudsninger forlænges levetiden af produktet.

Hvis et område af galvaniseringen på mere end Ø8 mm er afskallet, bør TRESS kontaktes for at foretage reparation, så korrosionen ikke breder sig. TRESS fraråder anvendelse af korrosionsbeskyttende maling på spraydåse.

Hvidrust

Hvidrust kan dannes, hvis der ligger vand på en forzinket overflade. Laget er ufarligt og påvirker ikke korrosionsbeskyttelsen.

- Lette angreb kan fjernes med en stiv nylonbørste og varmt vand..
- Svære angreb kan fjernes ved skånsom børstning med en rustfri stålbørste

Skruer/bolte

Alle skruer og bolte leveres i rustfri A2 kvalitet. Skruer/bolte bør efterspændes efter 3 måneder.

Alukseret aluminium

Alukseret aluminium kræver et minimum af vedligehold, men som den varmforzinkede overflade kan den blive tilsmudset. Ved jævnligt at rengøre fladerne kan det dekorative udseende bevares i mange år.

Intervallerne mellem rengøringen afhænger af det miljø, som det alukserede aluminium befinder sig i.

Rengøringen skal foretages med et neutralt rengøringsmiddel (Ph 5-8), der ikke indeholder nogen form for slibemiddel. Tilsæt evt. en delvis konservering i rengøringsmidlet for at gøre overfladen endnu mere smudsafvisende. Konserveringsmiddel kan også anvendes efter rengøring.

Som konserveringsmiddel anbefales en metal-polish-rengører og et silikoneholdigt specialprodukt til behandling af metaloverflader på aluminium og rustfrit stål. Eks. Colorrens 95 fra IR Anorens.

www.anorens.dk

Vedligeholdelse af blæste og passiverede rustfri overflader

Alt rustfrit stål fra TRESS er rustfrit stål AISI 316.

Rengøring

Vi anbefaler, at rengøring foretages med 6-12 måneders interval, den anbefalede tid er stærk afhængig af miljøet, hvor produktet er opsat.

Almindeligt snavs fjernes ved at vaske emnerne med en opløsning af almindelig afkalker, brug en børste, skyl efter med rent vand.

Beskyttelse

Når emnerne er tørre påføres et tyndt lag stålolie med en klud for at give overfladen en beskyttende hinde.