

Drift och Underhåll för produkter levererade av Tress Sport och Lek AB

Pulverlackerade ytor

Allmänt

Pulverlackerade ytor behöver förhållandevis lågt underhåll.

Rengöring

Rengöring av pulverlackerade ytor skall ske med 6 månaders intervall. Väderutsatta ytor bör rengöras oftare. Generell smuts tas bort med rengöringsmedel utan upplösningsmedel och slipeffekter.

Graffiti

Tas bort med bensin eller terpentin och efterföljs med vaxbehandling.

Reparation

Vid mindre skador:

1. Skadan slipas försiktigt utan att åverka zinkbeläggningen.
2. Lösa delar borttages
3. Lackera ytan

Rekommenderade produkter

Lack:	Standard lack för stål i aktuell RAL färg
Rengöringsmedel:	Neutralt rengöringsmedel med PH värde från 5
Vax:	Vax som appliceras på pulverlackerat stål

Varmförzinkade ytor

Tress varmförzinkade produkter är framställda utav stål som är galvaniserat utifrån DS/ISO 1461 / DIN 50976 normen. Den höga kvaliteten på våra varmförzinkade stål delar garanterar produkten en lång livstid med minimalt underhåll.

En varmförzinkad yta är aldrig samma i jämförelse med varandra, detta då förzinkningen sker vid en manuell nedsänkingsmanöver. Ytan kan variera i grovhet och glans. Sådana skillnader brukar över tid försvinna.

Varmförzinkade ytor kräver minimalt underhåll men kan vid nedsmutsning eller graffiti rengöras med vanliga rengöringsmedel utan syra. I extrema fall kan man använda högtryckstvätt.

Med kontinuerlig rengöring av varmförzinkade ytor förlängs produkternas livstid avsevärt.

Om rost större än \varnothing 8 mm skulle uppkomma bör Tress kontaktas för rådgivning. Tress avråder från rostskyddsmålning på sprayburk.

Vitrost

Vitrost kan uppkomma om vatten lägger sig på en förzinkad yta. Det är ofarligt och påverkar inte rostskyddet. Angrepp kan tas bort med skonsam borstning med rostfri stålborste.

Skruvar/Bultar

Alla skruvar och bultar levereras i rostfri A2 kvalitet. Skruvar och bultar bör efterspännas efter ca 3 månader.

Aluminium

Aluminium kräver minimalt underhåll, men ytskiktet kan bli smutsigt. Rengöring av ytskiktet med jämna mellanrum gör att utseendet kan bevaras under lång tid.

Intervallet på rengöringen beror på miljön som Aluminiumet finns i.

Rengöringen skall utföras med neutralt rengöringsmedel som inte innehåller någon typ slipmedel.

Rostfria ytor

Rostfria ytor bör rengöras med 6-12 månaders intervall beroende på miljön var produkten är uppsatt.

Smuts kan tas bort med borste och avkalkningsmedel som bortsköljes med vatten.

Rostfria stålet kan ytförseglas för att förlänga dess livslängd.